# tłumaczenie z języka czeskiego

*Komentarze tłumacza oznaczono kursywą;*

Instytut Doświadczalny Przemysłu Maszynowego, przedsiębiorstwo państwowe

*Strojírenskýzkušebníústav, s.p.*

ul. Hudcova424/56b, 621 00 Brno, Republika Czeska

wydaje

## CERTYFIKAT Z TESTU

numer: **O–39–01201–15**

Producent Jaroslav Cankař a syn ATMOS

Velenského 487, 294 21 Bělá pod Bezdězem, Republika Czeska

Produkt kocioł grzewczy

Oznaczenie typu: **DC 25 GS, DC 25 S, DC 30 SX**

Metoda testu: Zgodnie z Zarządzeniem Komisji (EU) nr. 2015/1189 zał.II, Art.1 – spełnienie wymagań Ecodesign Normy 303-5.2013

Sposób załadunku: ręczny

Opał podstawowy: drewno A

Wyniki testu

Typ **DC 25 GS DC 25 S**

**(GS 25) DC 30 SX**

Moc nominalna

CO(10%o2) **[mg/mn3]**: 448 643

OGC(10%o2) **[mg/mn3]**: 10 17

Pył(10%o2) **[mg/mn3]**: 18 9

NOx(10%o2) **[mg/mn3]**: 197 195

Sprawność %: 81,5 82,5

Emisje sezonowe

CO(10%o2) **[mg/mn3]**: 448 643

OGC(10%o2) **[mg/mn3]**: 10 17

Pył(10%o2) **[mg/mn3]**: 18 9

NOx(10%o2) **[mg/mn3]**: 197 195

*Okrągła pieczęć z logo Instytutu Doświadczalnego Przemysłu Maszynowego i napisem w otoku*:Instytut Doświadczalny Przemysłu Maszynowego; CZ; 1;

O-39-01201-15, strona 1(2)

Typ **DC 25 GS** **DC 25 S**

**DC 30 SX**

ηson %: 81,5 82,5

F1 %: 3 3

F2 %: 0,34 0,37

Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania

Sprawność %: 78 79

Podstawa do wydania certyfikatu:

Protokół numer 39-10741 i następne raporty, wydane przez Laboratorium badawcze nr 1045.1 akredytowane przez CAI

Certyfikat Akredytacji numer 447/2015

Instytut Doświadczalny Przemysłu Maszynowegos.p. poprzez wydanie tego certyfikatu potwierdza, że dla wymienionych produktów przeprowadził ocenę i odnotował wyżej wymienione wyniki.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Brno, 2015-11-30 | *Okrągła pieczęć z logo Instytutu Doświadczalnego Przemysłu Maszynowego i napisem w otoku*:Instytut Doświadczalny Przemysłu Maszynowego; CZ; 1; | */-/ nieczytelny podpis;*  Milan Holomek  Dyrektor laboratorium produktów grzewczych i ekologicznych |

O-39-01201-15, strona 2(2)